



Der Automatspritzautomat RA 5 HV3 überzeugt im HVLP-Spritzverfahren durch eine nebelarme umweltfreundliche und vor allem materialsparende Zerstäubung. Seine Funktionalität, Wartungsfreundlichkeit, geringes Gewicht, sowie leichteste Bedienbarkeit und die hohe Beschichtungsqualität zeichnen den RA 5 als Automatspritzapparat der Exzellenz-Klasse aus.

### **Einsatzgebiet**

Der Automatspritzapparat RA 5 ist speziell für teil- oder vollautomatisierte Beschichtungsprozesse konzipiert. Das Anwendungsgebiet erstreckt sich von beschichten und markieren von Oberflächen, über dosieren von Flüssigkeiten bis zu hin zum Setzen von Klebe- und Signierpunkte. Typische Beschichtungsstoffe sind: Lacke, Farben, Klebstoffe, Glasuren, Emaille, Trennmittel usw. Der RA 5 kann an einem Lackierroboter an einer Liniereinheit oder fest fixiert betrieben werden.

### **Vorteile**

Apparatewechsel ohne Werkzeug

- Apparatewechsel ohne Neujustierung für eine reproduzierbare Beschichtungsqualität
- Adaptersystem inkl. Luft- und Materialanschluss

Wartungsfreundlich

- Nadel und Nadeldichtung einfach zu wechseln
- Verschlusssteil schnell lösbar
- Keine Einstellmaße zu beachten

Luftkappenfixierung, Rasterung in 45° Schritten, Zwischenstellungen möglich

Große Materialquerschnitte, hochviskose Medien oder Farben können besser verarbeitet werden

### **Funktionsweise**

Die Ansteuerung des Spritzapparates erfolgt über Druckluft. Zur präziseren Ansteuerung können z.B. elektrisch angesteuerte Magnetventile eingesetzt werden. Dies ermöglicht Schaltzeiten von etwa 60ms. Die Zerstäubung des Beschichtungsstoffes erfolgt mit Druckluft.

### **Ausstattung**

Wahlweise ist der Automatspritzapparat in Edelstahl oder Aluminium PTFE-Beschichtet erhältlich. Die Anschlüsse am Adapter sind wählbar, entweder unten oder hinten. Das komplette System ist als Schnellwechsel?, oder als Schraubbefestigung erhältlich. Weiter kann der Apparat mit einer Luftdüsenfixierung, einer Nadelhubeinstellung, einem Zirkulationsanschluss und einer Doppelsteuerung ausgestattet werden. Nadeln standardmäßig in Edelstahl ausgestattet, sind aber auch als Edelstahl gehärtet, Edelstahl hartverchromt oder als Hartmetall erhältlich. Eine große Auswahl an Düsen der verschiedenen Strahlarten und Größen sowie Verlängerungen stehen zur Verfügung. Düsen in Sondergröße und weitere technische Sonderlösungen auf Anfrage.

### **Arbeitsdrücke / Arbeitstemperatur**

Max. Materialdruck	1.2 MPa (12 bar)
Max. Materialtemperatur	50 °C
Max. Zerstäuberluftdruck	0.8 MPa (8 bar)
Max. Steuerluftdruck	0.8 MPa (8 bar)
Max. Lufttemperatur	50 °C

### **Anschlüsse**

Material (M)  
Zerstäuberluft (R, F)  
Steuerluft (St)

### **Gewicht (Automat mit Adapter, inkl. Haltebolzen)**

Alu-Ausführung	550 g
Edelstahl-Ausführung	970 g

### **Schalldruckpegel**

Düsenabhängig	73-96 dB (A)
---------------	--------------