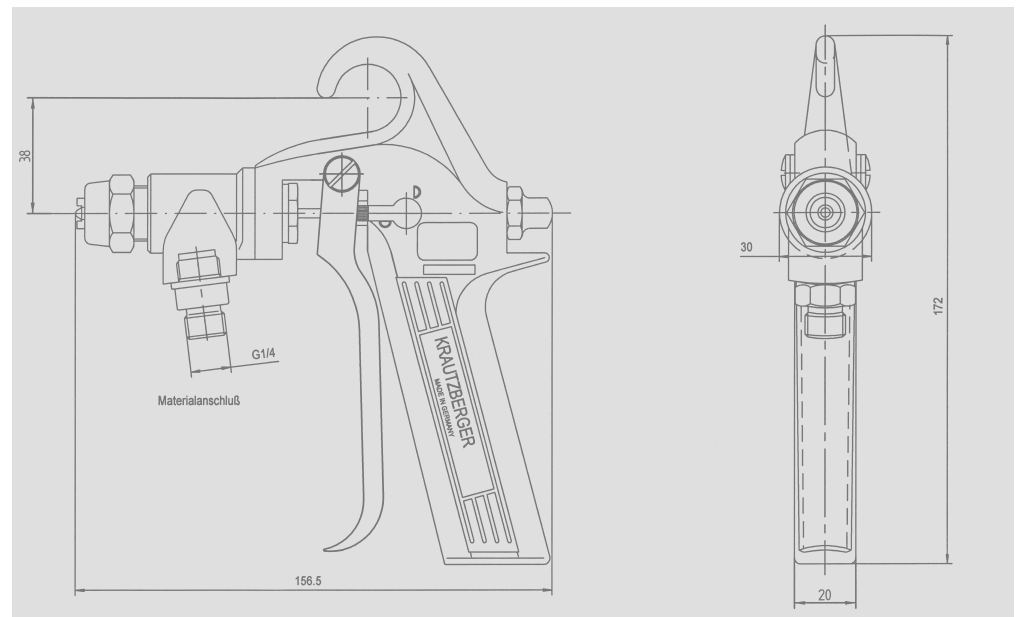


Airless-Spritzapparat KS1, langer Hebel

Der Airless-Spritzapparat Typ KS1 dient zum Beschichten von Oberflächen wie Metall-, Kunststoff-, Keramik-, Holzoberflächen und ähnlichen Materialien sowie anderen geeigneten Oberflächen. Typische Beschichtungsstoffe sind z. B. Lacke, Farben, wasser- oder löslöslbare Lacksysteme, Klebstoffe, Öle, Trennmittel usw. Bei Betriebsdrücken unterhalb 5 MPa (50 bar) können auch abrasive Materialien verarbeitet werden. Der Beschichtungsstoff wird dem Spritzapparat in flüssiger Form unter hohem Materialdruck zugeführt.

Der Spritzapparat arbeitet nach dem Airless-Prinzip, d. h. der Spritzstrahl wird ausschließlich durch den Materialdruck erzeugt, der das Material durch eine Düse preßt. Nach Austritt aus der Düse nimmt der Spritzstrahl die von der Düse vorgegebene Form an. Er wird auf das Werkstück gerichtet. Der effektive Spritzstrahl ist nicht ganz so breit wie theoretisch möglich.

Die Partikel des Spritzstrahls erreichen weitaus höhere Geschwindigkeiten als bei druckluftbetriebenen Spritzgeräten. Der Materialdurchsatz ist dementsprechend höher und der Strahl schärfer, d. h. die Verwirbelungszone ist geringer. Ausmaß und Form des Strahls können nur durch Wechseln der Düse verändert werden. Der Durchmesser der Düsen-



bohrung bestimmt die Menge des Materialflusses, Größe und Geometrie der stets elliptisch geformten Düsenöffnung bestimmen die Höhe und die Breite des Strahls (Form eines Ellipsenkegels).

Es steht eine große Anzahl von Airless-Düsen zur Verfügung. Die Düse kann in der Achse des Sprühstrahls stufenlos um 360° gedreht und in jeder Stellung arretiert werden. Dadurch läßt sich der Winkel, mit dem der Strahl auf das Werkstück trifft, den jeweiligen Gegebenheiten optimal anpassen. Besonders vorteilhaft ist der Einsatz, wenn vergleichsweise große Materialmengen pro Zeiteinheit verarbeitet werden sollen. Gegenüber druckluftbetriebenen Spritzgeräten besteht ein weiterer Vorteil darin, daß weniger Sprühnebel entstehen und dadurch ein sehr viel größerer Anteil des Materials das Werkstück erreicht. Zirkulationsanschluß ist möglich.

Technische Daten

Arbeitsdrücke / Arbeitstemperatur

Max. Materialdruck: 50 MPa (500 bar)
Max. Materialtemperatur: 50 °C

Anschlüsse

Materialanschluß: G1/4 AG

Gewicht (ohne Anbauteile)

KS1 ca. 470 g
KS1 mit Materialzuführungsrohr ca. 580 g

Schallbelastung

Dauerschalldruckpegel (düsenabhängig): 60 bis 90 dB (A)



Kopfteil	Aluminium	Edelstahl
Standardausführung	x	+
mit Materialzuführungsrohr (Edelstahl)	+	+
Materialanschluß	Standard	Edelstahl
mit starrem Anschluß	x	+
mit drehbarem Anschluß	-	+

Die Pistole wird jeweils ohne Düse ausgeliefert.
Bitte entnehmen Sie die lieferbaren Düsen der Auswahltable im Kapitel Zubehör-Düsen-Airlesszerstäubung

Den Spritzapparat KS1-Dickstoff finden Sie im Kapitel Handspritzapparate-Sonderapparate

x ohne Aufpreis + mit Aufpreis - nicht lieferbar